

暑熱対策 施工事例

工場・倉庫の快適な作業環境づくり

案件① 細江町工場「3棟最適化によるカスタム暑熱対策」

工期：2026.01～08

◎3棟それぞれに最適工法を選定し、稼働を止めずに暑熱対策と長寿命化を実現

お客様のお困りごと

- ☑屋根・外壁の老朽化対策を進めたい
- ☑近年の猛暑に備え、工場内の作業環境を改善したい
- ☑工事中も工場の稼働を止めたくない



稼働中工事



短工期



カスタム提案



施工内容

棟	床面積	屋根施工	外壁施工
A棟	3,600㎡	遮熱シート カバー工法折板葺き	遮熱シート外張り カバー工法GL鋼板張り
B棟	1,451㎡	遮熱シート内張り 既存折板屋根遮熱塗装	遮熱シート内張り 既存スレート外壁遮熱塗装
C棟	1,820㎡	そのまま	既存ALC外壁遮熱塗装

A棟・B棟・C棟それぞれの劣化状況や構造条件を踏まえ、建物ごとに最適な暑熱対策を選定しました。

カバー工法、内張り施工、遮熱塗装を適材適所で組み合わせることで、操業を継続しながら、建物の長寿命化と温熱環境の改善を同時に実現した事例です。



塗装ブース・加工場があるため、**外側施工**を選定



屋根荷重制限があるため、**内側施工**を選定



ALC外壁のため、**塗装**で対応

屋根 遮熱シート
+
カバー工法折板葺き

外壁 遮熱シート
+
カバー工法GL鋼板張り

床面積：3,600㎡

遮熱カバー工法

屋根 遮熱シート内張り
+
既存折板屋根遮熱塗装

外壁 遮熱シート内張り
+
既存スレート外壁遮熱塗装

床面積：1,451㎡

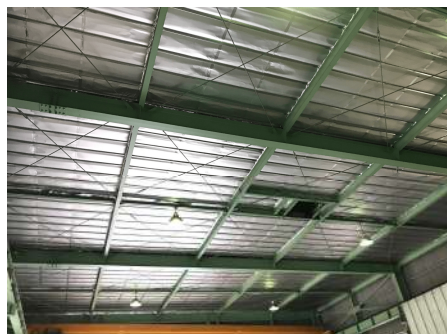
内張り施工

屋根
既存折板屋根のまま

外壁
既存ALC外壁遮熱塗装

床面積：1,820㎡

遮熱塗装



建物ごとの条件に応じた最適提案で、操業を止めずに暑熱対策と老朽化対策を実現

◎既存建物を活かし、短工期・低コストで導入できる暑熱対策

お客様のお困りごと

- ☑倉庫内作業場における猛暑対策を進めたい
- ☑短工期で、倉庫の稼働を止めずに工事したい
- ☑できるだけコストを抑えたい



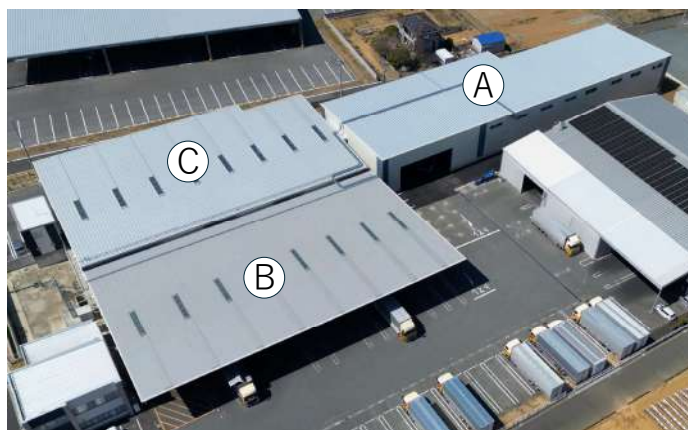
稼働中工事



短工期

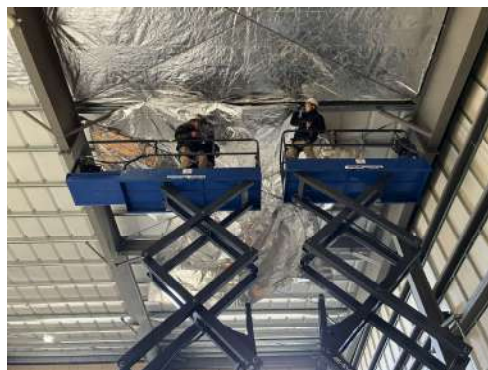


低コスト



施工内容

棟	床面積	屋根施工
A棟	1,640㎡	遮熱シート内張り
B棟	1,900㎡	遮熱シート内張り
C棟	1,886㎡	遮熱シート内張り



既存3棟の倉庫に対し、屋根下への遮熱シート内張り施工を実施。屋根・外壁の状態が良好であったため、大規模な改修ではなく、工事費を抑えながら効果が高い内張り工法を採用しました。

また、下地工事が不要で、高所作業車を用いた施工が可能のため、短工期・低コスト・稼働継続を実現した事例です。



既存建物を活かした内張り工法で、短工期・低コストの暑熱対策を実現

案件③ 引佐町工場 「気流設計でWBGT改善」

工期：2026.01～07

◎気流改善と設備最適化により、WBGT値改善を実現した実践事例

お客様のお困りごと

- ☑切削エリアの作業領域のWBGT値を28℃以下にしたい
- ☑高額のコストを要する空調設備の大規模導入は避けたい
- ☑工場の稼働を止めずに工事したい



稼働中工事



WBGT改善



低コスト

施工内容

切削エリア・床面積3,321㎡		
A棟	気流生成誘引ファン	8台新設
	冷風距離拡大用誘引ファン	14台新設
	空調機	3台増設
	給気設備	8台改修
	排気設備	4台改修



既存設備を活かしながら換気・気流計画を見直し、工場内の気流改善によって作業環境の最適化を実現。

既存12台のクールルーフファンについて、給気・排気を強制換気へ改修し、工場内に一方向の気流を形成しています。

さらに、誘引ファンの新設と空調機の増設を組み合わせることで、作業エリアの気流改善と冷風到達距離の向上を実現させ、WBGT値を28℃以下まで低減し、暑熱環境を改善した事例です。



既存設備の改修と気流設計の最適化により、低コストでWBGT値改善を実現

お問い合わせは



スヤマビルドサービス株式会社

〒432-8001

静岡県浜松市中央区西山町1830-2

TEL.053-485-5600(代) FAX.053-485-3455